

**Senza silicone, molto brillante, essiccamento molto rapido, buona coprenza, elevata resistenza chimica, per stampa UV rotativa con telai serigrafico Gallus Screeny® e Stork Screens Rotamesh®**

**Inchiostro serigrafico UV per polietilene (PE) e polipropilene (PP) pre-trattati Corona o top-coated, per fogli auto-adesivi, fogli in poliestere PET top-coated, PVC ed etichette**

Vers.11  
2015  
8 Dic.

## Campo di Applicazione

### Supporti

Ultra *RotaScreen* UVSF è un inchiostro serigrafico UV rotativo universale ad alta resistenza, adatto per i seguenti supporti:

- Fogli autoadesivi in PE e PP, pre-trattati Corona o top-coated
- fogli in poliestere PET, top-coated
- PVC, etichette

Per i fogli in PE, generalmente si consiglia un pre-trattamento Corona ad alta frequenza per aumentare la tensione di superficie ad almeno 42-44 mN/m. I fogli in PP dovrebbero avere una tensione di superficie di almeno 48 mN/m dopo il pre-trattamento Corona ad alta frequenza, affinché l'inchiostro serigrafico UV abbia un'ottima adesione.

I suddetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari.

## Campo di utilizzo

Ultra *RotaScreen* UVSF non contiene silicone ed è stato sviluppato in modo particolare per la stampa UV rotativa con macchine serigrafiche a cilindro del tipo Gallus Screeny® e Stork Screen Rotamesh® utilizzate per la stampa di etichette con la moderna combinazione di macchine da stampa ibride.

Grazie alla versione senza silicone di UVSF, la ricettività degli inchiostri flexo, offset o tipografici quando vengono sovrastampati oppure prestampati così come i transfer termici, è notevolmente aumentata. Tutte le tinte UVSF possono essere ulteriormente goffrate con adeguati fogli da stampa a caldo.

I bianchi UVSF 173, UVSF 174 e UVSF 179 sono meglio adatti come strati di base coprenti per aree complete per etichette combinate sovrastampate su fogli trasparenti con gli inchiostri flessografici UV.

UVSF è adatto per velocità di stampa fino a 65 m/min. E' indispensabile eseguire prove preliminari.

Pagina 1/3

## Caratteristiche

Per quanto riguarda la viscosità e la reologia, tutte le tinte Ultra *RotaScreen* UVSF sono pronte all'uso, molto lucide, e brillanti con il miglior grado di coprenza possibile. Tutte le tinte possono essere goffrate con adeguati fogli da stampa a caldo.

I bianchi lucidi UVSF 173, UVSF 174 e UVSF 179 sono molto coprenti e hanno una stesura omogenea per aree solide con una precisa riproduzione dei punti quando vengono stampati motivi o lettere fini.

La pellicola di inchiostro stampata e totalmente polimerizzata possiede un'elevata resistenza chimica e meccanica ed offre una buona flessibilità per il taglio vivo mediante attrezzature piane o rotative.

Per l'utilizzo di prodotti privi di silicone è importante utilizzare telai, racle e sistemi di pompaggio dell'inchiostro puliti. Anche i sistemi di aggiunta dell'inchiostro manuali ed automatici devono essere privi di residui siliconici. Se la pulizia è effettuata con sistemi di lavaggio automatico, si raccomanda prima di stampare di pulire anche manualmente con un agente di pulizia nuovo che non sia mai venuto a contatto con residui di inchiostro contenente silicone.

### Regolazione ed utilizzo dell'inchiostro

L'inchiostro deve essere mescolato omogeneamente prima della stampa e se necessario durante il processo di produzione.

Per una possibile riduzione della viscosità dell'inchiostro, è possibile utilizzare il diluente UVV5/6

Per UVSF senza silicone, è importante usare solo telai, spremitori, pompe di inchiostro e tubi (nel caso di carico automatico di inchiostro) completamente puliti, ed iniettori per il riempimento manuale dei telai, ecc.

Per evitare la struttura a buccia d'arancia nella pellicola di inchiostro stampato, assicurarsi che il livello di inchiostro sia piuttosto elevato.

### Essiccamento

UVSF è un inchiostro UV per stampa rotativa a rapida polimerizzazione. Un'unità di polimerizzazione UV con una o due lampade ai Vapori di Mercurio a pressione media (poten-

# Ultra Rotascreen UVSF



za 150-200 W/cm) indurisce tutte le tinte ad una velocità di 25-65 m/min.

Ultra *RotaScreen* UVSF è un inchiostro UV a post-essiccamento che raggiunge la sua massima adesione e resistenza dopo 24 ore. La pellicola di inchiostro deve superare il cross cut test una volta raffreddata a temperatura ambiente.

Generalmente la velocità di essiccamento di un inchiostro dipende dal tipo di forno UV (riflettore), dal numero, età e capacità dei bulbi UV, dallo spessore della pellicola di inchiostro stampato, dalla tinta, dal supporto utilizzato e dalla velocità del tappeto del forno UV.

## Resistenza alla luce

Per l'inchiostro UVSF vengono utilizzati pigmenti con resistenza alla luce da bassa a elevata. Ciò significa che l'utilizzo all'esterno non è solitamente consigliato.

## Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e completo essiccamento, la pellicola di inchiostro mostra una notevole adesione così come una resistenza agli sfregamenti, ai graffi, all'impilatura, ed è estremamente resistente ai solventi, all'alcool, al sudore delle mani, all'acqua e ad altri comuni riempitivi.

## Gamma

### Tinte di base

UVSF 970 Bianco  
UVSF 978 Nero

### Tinte coprenti

UVSF 173 Bianco coprente  
UVSF 174 Bianco coprente  
UVSF 179 Bianco coprente

### Altre tinte

UVSF 904 Legante speciale  
UVSF 910 Vernice sovrastampa

UVSF 173 è un bianco coprente molto efficiente, con il miglior grado di bianco possibile.

UVSF 174 è stato formulato con materie prime capaci di minimizzare la migrazione chimica attraverso il substrato.

UVSF 179 è il bianco coprente opaco che fornisce i migliori risultati ad un prezzo ragionevole.

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Evitare la miscelazione con altri tipi di inchiostro in modo da mantenere invariate le speciali caratteristiche di questa gamma.

In ragione di un possibile contatto diretto con la bocca, non si consiglia di utilizzare questo inchiostro per biberon, giocattoli o contenitori per alimenti, in quanto non possono essere escluse migrazioni di sostanze residue di monomeri sul prodotto finito e di prodotti di degradazione e/o fotoiniziatori, anche dopo un essiccamento appropriato.

## Tinte metallizzate

### Paste Metallizzate

S-UV 191	Argento	15-25%
S-UV 192	Oro Ricco Pallido	15-25%
S-UV 193	Oro Ricco	15-25%
S-UV 291	Argento Molto Lucido	10-25%
S-UV 293	Oro Ricco Molto Lucido	10-25%
S-UV 296	Argento Molto Lucido	12-17%
S-UV 297	Oro Ricco Pallido Molto Brillante	2-17%
S-UV 298	Oro Pallido Molto Brillante	12-17%

Queste tinte metallizzate sono aggiunte all'UVSF 904 nella percentuale suggerita, se necessario regolabile secondo la propria applicazione.

Suggeriamo di preparare una miscela che può essere utilizzata entro un massimo di 8 ore in quanto queste miscele metalliche non possono essere conservate.

Considerando la granulometria dei pigmenti delle Paste Metallizzate, è possibile utilizzare telai da 140-31 a 150-31.

Tutte le tinte metalliche sono presenti nella relativa cartella colori.

## Ausiliari

UVV 5	Diluyente	1-6%
UVV 6	Diluyente	1-5%
STM	Agente addensante	0,5-2%
UR 4	Agente Pulizia (flp. 52°C)	
UR 5	Agente Pulizia (flp. 72°C)	

L'aggiunta di diluyente riduce la viscosità dell'inchiostro in caso di necessità. Un'aggiunta eccessiva di diluyente provocherà una riduzione della velocità di essiccamento e della durezza della superficie del film di inchiostro stampato.

Il diluyente si lega per reazione chimica all'inchiostro al momento della polimerizzazione UV e potrebbe modificare l'odore intrinseco della pellicola polimerizzata stampata. Il diluyente non è adatto all'UVSF 174.

L'agente addensante STM aumenta la viscosità dell'inchiostro senza incidere in modo significativo sul grado di brillantezza. Agitare bene! E' raccomandabile l'uso di una macchina automatica per miscelare.

# Ultra Rotascreen UVSF



L'agente di pulizia UR 4 è consigliato per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. L'agente di pulizia UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

## Parametri di stampa

UVSF è stato sviluppato specialmente per stampa rotativa con telai rotativi tipo Gallus Screeny® (tipo KS, KM) e tipo Stork Screens Rotamesh® (RM 305 con 17, 13 o 11% di superficie aperta).

## Durata

La durata dipende molto dalla formulazione/reattività del sistema di inchiostro e dalla temperatura di conservazione.

In recipienti chiusi, al buio e a temperature tra 15 e 25°C, la durata è la seguente:

- 1 anno per Bianco Coprente 174 (bassa migrazione)
- 2 anni per tutte le altre tinte standard UVSF

In caso di differenti condizioni di conservazione (in particolare ad elevate temperature, la durata sarà ridotta. In questi casi la garanzia di Marabu non è più valida.

## Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati.

L'utilizzatore pertanto è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato. Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Comunque sia, qualora si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata a ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da poi fornita e da Voi utilizzata.

## Classificazione

Per la serie di inchiostro Ultra *RotaScreen* UVSF ed i suoi additivi ed ausiliari sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati tecnici e di sicurezza, compresa la classificazione in base alle norme sulle sostanze nocive e alla legislazione CE. Que-

ste indicazioni di salute e sicurezza sono riportate anche sulle relative etichette.

## Regole di sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV

Gli inchiostri UV contengono sostanze che possono irritare la pelle. Si raccomanda pertanto di prestare la massima attenzione quando si lavora con gli inchiostri UV. La pelle imbrattata con l'inchiostro deve essere pulita immediatamente con acqua e sapone. Seguire attentamente le istruzioni riportate sulle etichette e sulle schede di sicurezza.

## Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

### MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1  
27018 Vidigulfo - Pavia  
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: [info@marabu-italia.it](mailto:info@marabu-italia.it)

internet: [www.marabu-italia.it](http://www.marabu-italia.it)