

Ultra Jet DUV-A



Inchiostro UV versatile per stampa digitale per una vasta gamma di supporti flessibili e rigidi

Compatibile con differenti teste di stampa comunemente impiegate su stampanti UV

Vers.04
2015
24 Sep.

Campo di Applicazione

Supporti

La gamma di supporti idonei alla stampa con DUV-A comprende:

Supporti flessibili:

- Materiale per striscioni in PVC
- Pellicole auto-adesive fino a 200 µm
- Pellicole in PE/PET/PC/PVC fino a 200 µm
- Tessuti stampabili tipo Trevira®
- Pelle artificiale

Supporti rigidi:

- Acrilici (PMMA)
- PVC rigido e PVC espanso
- Pannelli compositi in alluminio (Dibond®)
- PP pretrattato (es. plastica ondulata)
- Policarbonato, polistirolo, ABS
- Metallo verniciato
- Vetro*
- Legno e tavole in MDF
- Cartone ondulato, cartone & Re-Board®

(*) Raccomandazioni disponibili su richiesta. In base a test eseguiti internamente, i supporti sopra citati raggiungono max GT 2.

Per ottenere la migliore adesione possibile dell'inchiostro, la tensione di superficie del supporto in PE/PP non deve essere inferiore a 44 mN/m. Sebbene questi supporti siano solitamente pre-trattati dal produttore, questo effetto viene meno durante lo stoccaggio, pertanto l'adesione potrebbe ridursi. Pertanto, se la tensione di superficie è inferiore a 44 mN/m, consigliamo un altro pre-trattamento con i metodi adatti quali Corona, Plasma o fiammatura. E' importante assicurarsi che il sul supporto non ci siano impronte digitali.

L'aggiunta di un primer può migliorare significativamente le proprietà di adesione su supporti impegnativi quali il vetro o i metalli (verniciati, anodizzati o verniciati a polvere). Risultati molto buoni sono stati raggiunti

ti con Ultra Jet DUV-A in combinazione con il primer roller-coating Marashield UV-PGL, oppure Ultra Glass UVGO oppure Ultra Graph UVAR (serigrafia).

Un grado di adesione particolarmente buono è stato raggiunto su un materiale denominato "DIBOND® Digital" di ALCAN (3A Composites Holding AG).

I predetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari di stampa per determinare l'idoneità all'utilizzo preposto.

Campo di utilizzo

Ultra Jet DUV-A è idoneo alle stampanti che impiegano le seguenti teste di stampa:

- Toshiba Tec CE2
- Ricoh Gen3 e Gen4
- Konica Minolta 512 e 1024
- Dimatix Q-Class

Caratteristiche

Essiccamento

Ultra Jet DUV-A è un inchiostro polimerizzabile UV. La miglior polimerizzazione si ottiene con lampade al mercurio a media pressione, e dopo 24 ore la pellicola di inchiostro mostrerà la massima adesione e resistenza

La velocità di polimerizzazione solitamente dipende dal tipo di forno UV (riflettori), dal numero, età, potenza delle lampade UV, dallo spessore di vernice, dal supporto usato, così come dalla velocità del tappeto del forno UV.

Resistenza alla luce

I pigmenti contenuti nell'inchiostro Ultra Jet DUV-A sono adatti per un'esposizione all'esterno fino a 2 anni, in riferimento al clima medio europeo ed ai supporti adatti.

Ultra Jet DUV-A



Gamma

Tinte base

| | |
|-----|---------------|
| 428 | Giallo |
| 434 | Magenta Light |
| 438 | Magenta |
| 455 | Ciano Light |
| 459 | Ciano |
| 489 | Nero |

Ulteriori tinte

| | |
|-----|---------|
| 170 | Bianco |
| 910 | Vernice |

In ragione di un possibile contatto diretto con la bocca, **non si consiglia** di utilizzare questo inchiostro per biberon, giocattoli o contenitori per alimenti, in quanto non possono essere escluse migrazioni di sostanze residue di monomeri sul prodotto finito e di prodotti di degradazione e/o fotoiniziatori, anche dopo un essiccamento completo.

Ausiliari

| | |
|---------|-------------------|
| DI-UR | Agente di pulizia |
| DI-UR 3 | Agente di pulizia |
| P 2 | Primer |

Per il change-over dell'inchiostro, si consiglia di usare il Mara Jet DI-UR per tutti i componenti del sistema. Questo agente di pulizia si adatta chimicamente all'inchiostro e si dissolve in maniera ottimale.

Mara Jet DI-UR 3 può essere usato per pulire le teste di stampa e tutti gli altri componenti che entrano in contatto con l'inchiostro, e dovrebbe essere usato nel caso in cui le parti devono essere messe a bagno per un breve periodo di tempo. Questo agente di pulizia si adatta chimicamente all'inchiostro. Grazie alla sua più elevata viscosità, è particolarmente adatto per le stampanti con unità di pulizia automatiche tipo "Inca Columbia".

Il Primer Speciale P 2 è utilizzato per la pre-pulizia e il pre-trattamento dei substrati PP e metalli.

Durata

La durata di un barattolo sigillato, se conservato al buio ad una temperatura di 15-25°C è la seguente:

- 9 mesi per 170
- 1 anno per tutte le altre tinte standard

La temperatura ambiente può scendere sotto a questo valore solo una volta per un massimo di 2-3 giorni. Se le condizioni e le temperature di stoccaggio sono differenti, la durata può ridursi. In alcuni casi, può decadere la garanzia Marabu.

Change-over

Prima di passare all'inchiostro Ultra Jet DUV-A, si consiglia solitamente di svuotare completamente il sistema di inchiostro prima di pulire tutti i componenti della stampante, specialmente le teste di stampa, con l'agente di pulizia DI-UR.

Poi, scegliere il programma per la pulizia automatica della stampante (es.: "lavaggio testa di stampa" oppure "cambio inchiostro") e seguire le istruzioni.

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Raccomandazioni

Al fine di garantire una produzione regolare, fare riferimento alle linee guida emesse dal produttore e da Marabu. Si raccomanda di cambiare i "Dampers" e i "Cappings" una volta all'anno.

Classificazione

Per la serie di inchiostro Ultra Jet DUV-A e per l'Agente di Pulizia Mara Jet DI-UR, sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006, con indicati tutti i dati di sicurezza, compre-

Ultra Jet DUV-A



sa la classificazione, in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza. Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle relative etichette.

Normative di sicurezza per gli inchiostri serigrafici

UV

Gli inchiostri UV contengono alcune sostanze che possono irritare la pelle. Pertanto, si consiglia di avere cura e prestare attenzione quando si lavora con gli inchiostri serigrafici a polimerizzazione UV. Le parti di pelle sporche di inchiostro devono essere pulite immediatamente con acqua e sapone. Prestare attenzione anche alle note riportate sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza.

Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

Email: info@marabu-italia.it

Internet: www.marabu-italia.it