

Inchiostro serigrafico UV per fogli auto-adesivi in PVC, PVC rigido, vetro acrilico, polistirene, policarbonato, PETG, PP pre-trattato, carta e cartone

Lucido, elastico e flessibile, adatto per profonda imbutitura, pigmenti di elevata qualità, pronto per la stampa, eccellente stampa dei dettagli

Vers. 08

2015

7 lug

Campo di Applicazione

UVFM è un inchiostro serigrafico UV universale e molto flessibile che copre una vasta gamma di applicazioni e di supporti nella serigrafia grafica.

Supporti

UVFM è adatto per I seguenti supporti:

- Foglio auto-adesivo in PVC
- PVC rigido
- Vetro acrilico (PMMA)
- Polistirene (PS), ABS
- Policarbonato (PC)
- PETG
- Polipropilene pre-trattato (PP), così come per fogli ondulati
- Carta e cartone

I suddetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinare l'idoneità all'utilizzo preposto.

Campo di utilizzo

UVFM è idoneo in modo particolare per stampe di elevata qualità, ad es. espositori, pannelli promozionali, articoli formati, ecc.

Caratteristiche

Tutte le tinte di base UVFM (incluso il Bianco Coprente 170) sono brillanti, le tinte in quadricromia sono trasparenti con lucidità satinata. Lo strato di inchiostro stampato è molto elastico, flessibile e può essere formato molto bene. UVFM è molto adatto anche per le fasi di post-stampa come sovrastampa, taglio, goffratura ed incisione.

L'idoneità di UVFM si restringe se si hanno supporti stampati su uno o due lati con un elevato deposito di inchiostro ed impilati subito. Può verificarsi la contro stampa dell'inchiostro, pertanto sono necessarie prove preliminari.

Quando si stampa dietro materiale acrilico mediante il processo di termoformatura, il supporto non deve essere completamente sovraverniciato, perché la vernice trasparente potrebbe attaccarsi al supporto a causa della temperatura (ad es. 170°C). Se la sovraverniciatura è necessaria, si raccomanda di utilizzare la vernice a base solvente Libraspeed LIS 910. E' indispensabile effettuare prove preliminari.

Regolazione del colore

Ultraform UVFM è pronto per la stampa, ma deve essere agitato in modo omogeneo prima della stampa e, se necessario, durante il processo produttivo.

Essiccamento

UVFM è un inchiostro UV a rapido essiccamento. Un'unità di essiccamento UV con due lampade ai vapori di mercurio a pressione media (capacità da 80 a 120 W/cm) essiccherà UVFM d una velocità del nastro di 15-25 m/min.

Generalmente la velocità di essiccamento di un inchiostro dipende dal tipo di essiccatore UV (riflettore), dal numero, età e capacità dei bulbi UV, dallo spessore dello strato stampato, dal colore, dal supporto utilizzato e dalla velocità di stampa (numero di passaggi) dell'unità di essiccamento UV.

UVFM è un inchiostro a post-essiccamento. La pellicola di inchiostro deve passare il cross-cut tape test dopo essere uscita dall'unità di essiccamento ed essere stata raffreddata a temperatura ambiente, raggiunge la sua migliore resistenza dopo 24 ore.

Resistenza alla luce

Per la gamma UVFM sono utilizzati soltanto pigmenti ad elevata resistenza alla luce. Pertanto tutte le tinte UVFM, generalmente, sono adatte ad un utilizzo all'esterno a medio termine fino a 3 anni, in relazione al clima moderato dell'Europa Centrale, stabilendo che lo stampato deve essere posizionato verticalmente.

Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e completo essiccamento, la pellicola di inchiostro mostra una notevole adesione così come una resistenza agli sfregamenti, ai graffi e

Ultra Form UVFM



all'impilatura. La resistenza chimica di UVFM è bassa, ciò è dovuto alla caratteristica flessibilità dell'inchiostro.

Gamma

Tinte di base

UVFM922	Giallo Chiaro
UVFM924	Giallo Medio
UVFM926	Arancione
UVFM932	Rosso Scarlatto
UVFM934	Rosso Carminio
UVFM936	Magenta
UVFM950	Violetto
UVFM952	Blu Oltremare
UVFM956	Blu Brillante
UVFM960	Verde Bandiera
UVFM962	Verde Prato
UVFM970	Bianco
UVFM980	Nero

Tinte Quadricromia

UVFM 425	Giallo Quadricromia
UVFM 435	Rosso Quadricromia. (Magenta)
UVFM 455	Blu Quadricromia (Ciano)
UVFM 485	Nero Quadricromia

Tinte altamente coprenti

UVFM 170	Bianco Coprente
UVFM 180	Nero Coprente

Ulteriori tinte

UVFM 409	Base Trasparente
UVFM 904	Legante Speciale
UVFM 910	Vernice Sovrastampa

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Per mantenere invariate le speciali caratteristiche di questa gamma, UVFM non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro.

Queste tinte di base sono incluse nel nostro Marabu-ColorFormulator (MCF). Esse costituiscono la base per il calcolo delle singole formule di miscelazione, così come per le tinte dei comuni sistemi di riferimento Pantone®, HKS®, e RAL®.

Tutte le formule sono contenute nel software Marabu-Color-Manager 2 (MCM 2.4).

Tuttavia, in ragione di un possibile contatto diretto con la bocca, non si consiglia di utilizzare questo inchiostro

per biberon, giocattoli o contenitori per alimenti, in quanto non possono essere escluse migrazioni di sostanze residue di monomeri sul prodotto finito e di prodotti di degradazione e/o fotoiniziatori, anche dopo un essiccamento completo.

Tinte metallizzate

Con UVFM è possibile utilizzare le seguenti polveri e paste metallizzate, esse sono anche adatte per una successiva formatura se si è seguito il seguente criterio di miscelazione

Paste Metallizzate

S 191	Argento	15-25%
S 192	Oro Ricco Pallido	15-25%
S 193	Oro Ricco	15-25%

Polveri Metallizzate

S 181	Alluminio	12,5%
S 182	Oro Ricco Pallido	20%
S 183	Oro Ricco	20%
S 184	Oro Pallido	20%
S 186	Rame	25%
S 190	Alluminio, resistente all'abrasione	17%

Queste tinte metallizzate sono aggiunte al UVFM 904 nella percentuale suggerita, se necessario regolabile secondo la propria applicazione.

Suggeriamo di preparare una miscela che può essere utilizzata entro un massimo di 8 ore in quanto queste miscele metalliche non possono essere conservate. A causa delle loro particolari caratteristiche per l' Oro pallido S184 e Rame S186 il tempo di utilizzo si riduce a 4 ore.

Considerando la granulometria dei pigmenti delle Paste Metallizzate, è possibile utilizzare telai da 140-31 a 150-31.

Considerando la granulometria più grande dei pigmenti delle Polveri Metallizzate, è possibile utilizzare telai da 100 -40.

Le tinte fatte con le Polveri metallizzate sono sempre soggette ad una maggiore abrasione a secco, che può essere ridotta solo tramite una vernice di sovrastampa.

Tute le tinte metalliche sono presenti nella relativa cartella colori.

Ultra Form UVFM



Ausiliari

UVV6	Diluente	15-25%
UV-VM	Agente Livellante	15-25%
UR 3	Agente di pulizia (flp. 42°C)	
UR 4	Agente di pulizia (flp. 52°C)	
UR 5	Agente di pulizia (flp. 72°C)	

Per ridurre la viscosità dell'inchiostro aggiungere del diluente, se necessario. Un'aggiunta eccessiva di diluente provocherà una riduzione della velocità di essiccamento, e della durezza della superficie della pellicola di inchiostro stampato. UVV6 si lega chimicamente alla pellicola di inchiostro al momento dell'essiccamento UV.

L'agente livellante UV-VM aiuta ad eliminare problemi di stesura dell'inchiostro (ad es. bolle, etc.) che possono derivare da residui sulla superficie del supporto, insufficiente tensionatura del tessuto o regolazione errata delle macchine.

Un'aggiunta in quantità eccessiva riduce l'adesione dell'inchiostro durante la sovrastampa. UV-VM deve essere mescolato bene ed in modo omogeneo prima della stampa.

Gli agenti di pulizia UR 3 e UR 4 sono consigliati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro.

L'agente di pulizia UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

La scelta del tessuto dipende dalle condizioni di stampa, dalla velocità di essiccamento e dalla resa desiderate, così come dalla coprenza richiesta. Generalmente, possono essere utilizzati tessuti da 140-31 a 165-27 fili.

Il controllo e la diluizione del film stampato sono fondamentali per il processo di stampa in quadricromia con gli inchiostri UV. Si consiglia di utilizzare tessuti tra 150-27 e 165-31 fili (plain weave). E' importante anche una uniforme tensionatura (>16 N) di tutti i tessuti utilizzati.

Per gli inchiostri UV possono essere utilizzati tutti i film capillari disponibili in commercio o emulsioni resistenti ai solventi.

Durata

La durata dipende molto dalla formula/ reattività del sistema di inchiostro e dalla temperatura di immagazzinamento. E' di 2 anni in barattoli chiusi, conservati al buio, ad una temperatura tra 15 e 25°C.

Sotto differenti condizioni, soprattutto nel caso di conservazione a temperature più elevate, la durata sarà ridotta. In questo caso, la garanzia di Marabu non sarà più valida.

Note

Le nostre informazioni siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Classificazione

Per la nostra serie di inchiostro Ultraform UVFM ed i suoi additivi ed ausiliari, sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 che informa dettagliatamente in merito ai dati di sicurezza rilevanti, compresa la classificazione, in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza.

Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulla rispettiva etichetta.

Normative sulla sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV

Gli inchiostri UV contengono sostanze che possono irritare la pelle, si raccomanda pertanto di prestare la massima attenzione quando si lavora con gli ausiliari e gli inchiostri serigrafici UV.

La pelle imbrattata con l'inchiostro deve essere pulita immediatamente con acqua e sapone. Seguire le istruzioni riportate sulle etichette e sulle schede di sicurezza.

Ultra Form UVFM



Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

Email: info@marabu-italia.it

Web: www.marabu-italia.it