

Di aspetto satinato-brillante, molto coprente, a rapido essiccamento, resistente all'avvolgimento, alle intemperie e all'applicazione a spruzzo

Per supporti in tela cerata in PVC morbido

Vers. 03
2015
03 Luglio

Campo di Applicazione

Mara® Plan PL è adatto per tela cerata in PVC e per tutti i supporti simili.

I sopra citati supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire preventive prove di stampa.

Campo di utilizzo

Mara® Plan PL è una serie di inchiostro resistente all'avvolgimento, principalmente adatta per la stampa su supporti in tela cerata in PVC morbido. Se applicato in modo appropriato a mano con un rullo o a spruzzo, otterrete buona adesione ed elasticità. Queste proprietà permettono di applicare l'inchiostro con rulli Moltoprene, spazzole o a spruzzo.

Sebbene sia poco viscoso, Maraplan PL è pronto per la stampa, pertanto è adatto per stampa decorativa effettuata in serigrafia.

Caratteristiche

Regolazione dell'inchiostro

L'inchiostro dovrebbe essere mescolato omogeneamente prima della stampa e, se necessario, durante la produzione.

Per conservare il prodotto in contenitori aperti ed evitare l'essiccamento, può essere accuratamente coperto con uno strato di diluente che può essere mescolato successivamente all'inchiostro prima dell'utilizzo.

Essiccamento

Rapido essiccamento fisico, essicca a 20°C a temperatura ambiente, entro 15 – 20 minuti può essere arrotolato.

I tempi suddetti possono variare a seconda del supporto, dello spessore della pellicola di inchiostro, dalle condizioni di essiccamento e dagli ausiliari utilizzati. Dopo l'adeguato tempo di

esposizione raccomandiamo di utilizzare polvere anti-impilatura come agente separante.

Resistenza alla luce

Nella gamma Mara® Plan PL vengono utilizzati solo pigmenti ad elevata resistenza alla luce.

Nel caso di miscelazione con tinte semi-trasparenti oppure con altri colori, la resistenza alla luce, soprattutto con il bianco, risulterà ridotta, a seconda del rapporto di miscelazione.

I pigmenti utilizzati sono resistenti ai plastificanti e ai solventi.

Resistenza meccanica

Dopo il completo essiccamento, la pellicola di inchiostro presenta una buona coprenza, la superficie ha notevole resistenza ed è resistente alle intemperie. Dopo l'applicazione dell'inchiostro, evitare di esporre Mara® Plan PL a pressione (non impilare) e/o ad alte temperature.

Gamma

Tinte di base

PL 021 Giallo Medio
PL 022 Giallo Arancione
PL 026 Giallo Chiaro
PL 033 Magenta
PL 035 Rosso Brillante
PL 036 Rosso Vermiglio
PL 045 Bruno scuro
PL 055 Blu Oltremare
PL 058 Blu Scuro
PL 067 Verde Bandiera
PL 068 Verde Brillante
PL 070 Bianco
PL 073 Nero

Tinte ad alta coprenza

PL 170 Bianco coprente

Tinte metallizzate

PL 191 Argento
PL 193 Oro ricco

Tutte le tinte sono miscelabili tra di loro. L'inchiostro non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro, in modo da mantenere le speciali caratteristiche di questa gamma.

Queste tinte di base, in accordo con il System Maracolor sono comprese nel nostro Marabu-ColorFormulator. Esse costituiscono la base per il calcolo delle formule individuali ed è possibile produrre tonalità dei sistemi di inchiostro PANTONE, HKS e RAL.

Tutte le formule sono contenute nel software Marabu Color Manager 2

Ausiliari

PLV	Diluyente:	0-20%
7037	Diluyente a spruzzo	0-20%
UR 3	Agente di pulizia	
UR 4	Agente di pulizia	
UR 5	Agente di pulizia	
PLR	Agente di pulizia	
ABP	Polvere anti-impilatura:	

Per applicare l'inchiostro a spruzzo utilizzare il Diluyente 7037.

L'agente di pulizia UR 3 e UR 4 sono raccomandati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. L'agente di pulizia UR 5 è indicato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti.

Rimuovere tracce di polvere, grasso o olio prima di applicare l'inchiostro. Il nostro agente di pulizia PLR per tela cerata è un ottimo ausiliare per pre-pulire il supporto. La superficie pulita deve essere sufficientemente asciutta prima di applicare l'inchiostro.

Spargere lievemente la polvere anti-impilatura ABP sulla pellicola di inchiostro dopo l'applicazione dello stesso e dopo un adeguato tempo di essiccamento. Il pericolo che gli inchiostri rimangano incollati insieme quando le tele cerate vengono piegate o poste una sopra l'altra è quindi molto ridotto.

Parametri di stampa

Si possono usare tutti i tipi di tessuto poliestere disponibili in commercio e le matrici resistenti ai solventi.

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse parlate, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze sui nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione di certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati, quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificarne l'adattabilità al processo desiderato. Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora, comunque, si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Classificazione

Per l'inchiostro Maraplan PL nonché per i suoi prodotti ausiliari e additivi, sono disponibili schede di sicurezza della direttiva CEE 1907/2006 con indicati tutti i dati tecnici e di sicurezza, compresa la classificazione in base alle norme sulle sostanze nocive e la legislazione CE. Queste indicazioni sono riportate anche sulle relative etichette.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201
Fax: 0382/1637299
e-mail: info@marabu-italia.it
internet: www.marabu-italia.it