

Inchiostro per stampa Ink-Jet a base solvente per fogli in PVC auto-adesivo e materiali in tela cerata in PVC

Buona adesione, essiccamento rapido ed elevata resistenza alla luce UV, idoneo per applicazioni all'esterno a lungo termine

Vers. 7
2015
10 Sett.

Campo di Applicazione

Supporti

La gamma di supporti adatti all'inchiostro The Mara® Jet DI-MS comprende:

- Differenti qualità di fogli in PVC auto-adesivo (pellicole monomeriche, polimeriche e PVC),
- Tele cerate trattate
- Tessuti (non) trattati
- Carte adatte

L'argento è adatto per supporti lisci, non assorbenti, quali:

- Fogli auto-adesivi in PVC monomeric
- Pellicole in poliestere
- Materiali rivestiti e teloni
- Carte e tessuti

Risultati particolarmente buoni si ottengono con l'argento sui supporti quali:

- Melinex 505 (Pütz Folien)
- Excell XG532 (Pütz Folien)
- Hostaphan GN4600 (Pütz Folien)
- Pearl (Decoprint)
- LinoPlex GC2 (MM Karton)
- TerraPress Silk (Stora Enso)

Supporti assorbenti o irregolari spesso causano un cattivo orientamento del pigmento (argento) che porta ad un minor grado di brillantezza.

Siccome tutti i supporti citati possono variare in stampabilità anche all'interno di un tipo individuale, prove preliminari sono essenziali per determinarne l'idoneità all'uso previsto.

Campo di utilizzo

DI-MS è adatto per le seguenti stampanti wide format:

- Mimaki JV33/34
- Mimaki CJV-30

I sistemi chiusi ("bags" e cartucce) sono adatti anche per:

- Mimaki JV 5/150/300
- Mimaki CJV 150/300

Altre stampanti con teste di stampa EPSON® DX5 possono essere esaminate, su richiesta, dai tecnici Marabu.

Caratteristiche

Essiccamento

I parametri di essiccamento della macchina durante l'utilizzo delle tinte e dell'argento DI-MS possono essere regolati come segue. A seconda della qualità e del tipo del supporto, potrà rendersi necessaria la regolazione di questi parametri.

Sono stati ottenuti buoni risultati di stampa effettuando un pre-riscaldamento del materiale a 40°C ed un riscaldamento della stampa sotto la testa di stampa a 38°C. Temperature di circa 50°C assicurano il completo essiccamento della pellicola di inchiostro prima dell'avvolgimento. Queste temperature possono essere variare a seconda della testa di stampa, del supporto e delle configurazioni della stampante, soprattutto quando si usa l'argento.

Resistenza alla luce

Per assicurare un'idoneità all'esterno di lunga durata, per la formulazione dell'inchiostro MaraJet DI-MS sono utilizzati soltanto pigmenti con un'elevata resistenza alla luce. Su fogli di qualità appropriata, è garantita una resistenza alla luce pari a 3 anni, in riferimento al clima centrale europeo. Marajet DI-MS Silver è adatto solo per applicazioni all'esterno di breve durata. Per cartellonistica con le tinte base, come pubblicità su mezzi di trasporto, effettuare una laminazione o verniciatura come ulteriore protezione da agenti atmosferici. In questo caso, la resistenza alla luce può essere aumentata. Per l'argento, si consiglia solo la laminazione perché le vernici liquide distruggerebbero l'effetto silver.

Gamma

Marajet DI-MS	428 Giallo
Marajet DI-MS	434 Light Magenta
Marajet DI-MS	438 Magenta
Marajet DI-MS	455 Light Ciano
Marajet DI-MS	459 Ciano
Marajet DI-MS	489 Nero

Ulteriori tinte

Marajet DI-MS	191 Argento
---------------	-------------

Ausiliari

Marajet DI-UR2	Agente di Pulizia
----------------	-------------------

Per pulire le teste di stampa e le parti della stampante utilizzare MaraJet DI-UR 2, anche per tutti i componenti (dopo lunghe pause della macchina). Questo agente di pulizia si adatta chimicamente all'inchiostro da stampa. Consigliamo di eseguire dei cicli di pulizia all'inizio e alla fine della produzione, e di pulire gli ugelli una volta a settimana.

Parametri di stampa

Al fine di utilizzare la tinta argento su Mimaki JV33, JV34 o CJV-30, la cartuccia deve essere posizionata nel canale del bianco dopo che la stampante è stata impostata su stampa a 6 colori più bianco. La stampante e il software RIP devono essere impostati su spot colors. Per evitare variazioni di densità dovuti alla sedimentazione del pigmento, staccare le cartucce dalla stampante una volta ogni tre giorni e agitarle delicatamente. Per assicurarsi che non ci sia del materiale depositato nel sistema, stampare una porzione di 100 x 30 cm al 100% di densità. Si prega di effettuare un ciclo di pulizia dopo lunghe interruzioni nella stampa (> 1 settimana). Un deposito medio di inchiostro permette di ottenere il miglior effetto metallico. In funzione la tipo di supporto e alla sua qualità, i due canali dell'argento vengono usati impostando un' ink reduction del 50-80%.

Durata

La durata di una confezione di inchiostro chiusa e conservata in luogo buio ad una temperatura di 15-25°C è la seguente:

- 1,5 anni per le tinte base
- 1 anno per l'argento 191

The Mara® Jet DI-MS è resistente ad un calo di temperature per una sola volta e per al massimo 2-3 giorni. Sotto differenti condizioni, in particolare in caso di diverse temperature di stoccaggio, la durata potrebbe ridursi. In questo caso la garanzia di Marabu non è più valida.

Change-over

Per una stampante Mimaki, il passaggio dall'inchiostro Mimaki SS21 al DI-MS non necessita di una pulizia preliminare delle parti della stampante. Sostituire semplicemente le cartucce ed effettuare alcuni cicli extra di pulizia.

Nel caso di passaggio da un inchiostro compatibile al DI-MS, si raccomanda di effettuare un ulteriore ciclo di pulizia con l'agente di pulizia compatibile prima di ripetere questa procedura con l'agente di pulizia Marabu DI-UR2. Si consiglia vivamente di cambiare i dampers e qualsiasi altra parte, se necessario.

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Raccomandazioni

Al fine di assicurare un flusso produttivo regolare, si prega di seguire le linee guida emanate dal produttore e da Marabu.

Mara® Jet DI-MS



Si consiglia di sostituire i Dumpers e i Cappings una volta all'anno. Come contemplato nel manuale della stampante è necessario effettuare un "rinnovamento dell'inchiostro" dopo lunghi periodi di inattività.

Classificazione

Per il DI-MS e i suoi ausiliari, sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza, compresa la classificazione, in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza. Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle relative etichette.

Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

Email: info@marabu-italia.it

Internet: www.marabu-italia.it